

8240-97

1

327,

(2
11 23 1997 .)

:

	« »

3

5 2001 . 166-

8240—97
1 2002 .

4

8240-89

5

. 2002 .

©
©

, 2002 , 2001

Hot-rolled steel channels.
Assortment

2002—01—01

1

50 400 32 115 .

2

2.1

—
—
3 —
—
—

h —
 b —
 s —
 t —
 R —
—
 X_q —
—
 I —
 F —
 I —
 W —
 i —
 S_x —

2.2

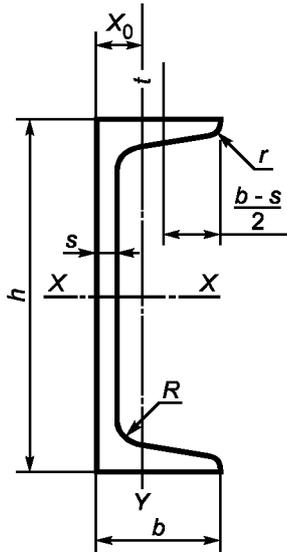
1,

2.3

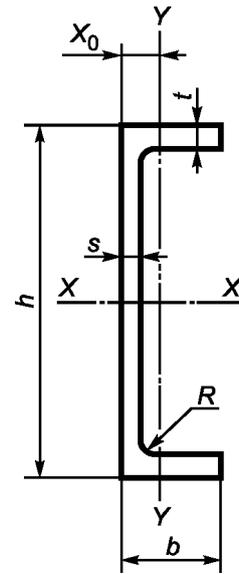
2.3.1

,

7,85 / 3.



1



2

1—

	h	b	s	t	R	F, 2	1,	X-X								Y-Y		Xq,		
								1, 4				S _{x'} 3				1, 4			W _{y'}	I _{y'}
								1,	4	^	∕,	1,	4	W _{y'}	I _{y'}					
5	50	32	4,4	7,0	6,0	2,5	6,16	4,84	22,8	9,1	1,92	5,59	5,61	2,75	0,95	1,16				
6,5	65	36	4,4	7,2	6,0	2,5	7,51	5,90	48,6	15,0	2,54	9,00	8,70	3,68	1,08	1,24				
8	80	40	4,5	7,4	6,5	2,5	8,98	7,05	89,4	22,4	3,16	23,30	12,80	4,75	1,9	1,31				
10	100	46	4,5	7,6	7,0	3,0	10,90	8,59	174,0	34,8	3,99	20,40	20,40	6,46	1,37	1,44				
12	120	52	4,8	7,8	7,5	3,0	13,30	10,40	304,0	50,6	4,78	29,60	31,20	8,52	1,53	1,54				
14	140	58	4,9	8,1	8,0	3,0	15,60	12,30	491,0	70,2	5,60	40,80	45,40	11,00	1,70	1,67				
16	160	64	5,0	8,4	8,5	3,5	18,10	14,20	747,0	93,4	6,42	54,10	63,30	13,80	1,87	1,80				
16	160	68	5,0	9,0	8,5	3,5	19,50	15,30	823,0	103,0	6,49	59,40	78,80	16,40	2,01	2,00				
18	180	70	5,1	8,7	9,0	3,5	20,70	16,30	1090,0	121,0	7,24	69,80	86,00	17,00	2,04	1,94				
18	180	74	5,1	9,3	9,0	3,5	22,20	17,40	1190,0	132,0	7,32	76,10	105,00	20,00	2,18	2,13				
20	200	76	5,2	9,0	9,5	4,0	23,40	18,40	1520,0	152,0	8,07	87,80	113,00	20,50	2,20	2,07				
22	220	82	5,4	9,5	10,0	4,0	26,70	21,00	2110,0	192,0	8,89	110,00	151,00	25,10	2,37	2,21				
24	240	90	5,6	10,0	10,5	4,0	30,60	24,00	2900,0	242,0	9,73	139,00	208,00	31,60	2,60	2,42				
27	270	95	6,0	10,5	11,0	4,5	35,20	27,70	4160,0	308,0	10,90	178,00	262,00	37,30	2,73	2,47				
30	300	100	6,5	11,0	12,0	5,0	40,50	31,80	5810,0	387,0	12,00	224,00	327,00	43,60	2,84	2,52				
	330	105	7,0	11,7	13,0	5,0	46,50	36,50	7980,0	484,0	13,10	281,00	410,00	51,80	2,97	2,59				
36	360	110	7,5	12,6	14,0	6,0	53,40	41,90	10820,0	601,0	14,20	350,00	513,00	61,70	3,10	2,68				
40	400	115	8,0	13,5	15,0	6,0	61,50	48,30	15220,0	761,0	15,70	444,00	642,00	73,40	3,23	2,75				

2—

	h	b	s	t	R		F ₁	1	X-X							Y-Y		X _q
									1, 4	^	/	S _x ³	1, 4	W _g '	i _{yp}			
5	50	32	4,4	7,0	6,0	3,5	6,16	4,84	22,8	9,1	1,92	5,61	5,95	2,99	0,98	1,21		
6,5	65	36	4,4	7,2	6,0	3,5	7,51	5,90	48,8	15,0	2,55	9,02	9,35	4,06	1,12	1,29		
8	80	40	4,5	7,4	6,5	3,5	8,98	7,05	89,8	22,5	3,16	13,30	13,90	3,31	1,24	1,38		
10	100	46	4,5	7,6	7,0	4,0	10,90	8,59	175,0	34,9	3,99	20,50	22,60	7,37	1,44	1,53		
12	120	52	4,8	7,8	7,5	4,5	13,30	10,40	305,0	50,8	4,79	29,70	34,90	9,84	1,62	1,66		
14	140	58	4,9	8,1	8,0	4,5	15,60	12,30	493,0	70,4	5,61	40,90	51,50	12,90	1,81	1,82		
16	160	64	5,0	8,4	8,5	5,0	18,10	14,20	750,0	93,8	6,44	54,30	72,80	16,40	2,00	1,97		
16	160	68	5,0	9,0	8,5	5,0	19,50	15,30	827,0	103,0	6,51	59,50	90,50	19,60	2,15	2,19		
18	180	70	5,1	8,7	9,0	5,0	20,70	16,30	1090,0	121,0	7,26	70,00	100,00	20,60	2,20	2,14		
18	180	74	5,1	9,3	9,0	5,0	22,20	17,40	1200,0	133,0	7,34	76,30	123,00	24,30	2,35	2,36		
20	200	76	5,2	9,0	9,5	5,5	23,40	18,40	1530,0	153,0	8,08	88,00	134,00	25,20	2,39	2,30		
22	220	82	5,4	9,5	10,0	6,0	26,70	21,00	2120,0	193,0	8,90	111,00	178,00	31,00	2,58	2,47		
24	240	90	5,6	10,0	10,5	6,0	30,60	24,00	2910,0	243,0	9,75	139,00	248,00	39,50	2,85	2,72		
27	270	95	6,0	10,5	11,0	6,5	35,20	27,70	4180,0	310,0	10,90	178,00	314,00	46,70	2,99	2,78		
	300	100	6,5	11,0	12,0	7,0	40,50	31,80	5830,0	389,0	12,00	224,00	393,00	54,80	3,12	2,83		
	330	105	7,0	11,7	13,0	7,5	46,50	36,50	8010,0	486,0	13,10	281,00	491,00	64,60	3,25	2,90		
36	360	110	7,5	12,6	14,0	8,5	53,40	41,90	10850,0	603,0	14,30	350,00	611,00	76,30	3,38	2,99		
40	400	115	8,0	13,5	15,0	9,0	61,50	48,30	15260,0	763,0	15,80	445,00	760,00	89,90	3,51	3,05		

3—

	h	b	s	t	R		F ₁	1	—							Y-Y		X _{q, cm}
									1, 4	W _x ³	/	S _x ³	y, 4	W _{CM} ²	i _{yp}			
5	50	32	4,2	7,0	6,5	2,5	6,10	4,79	22,9	9,17	1,94	5,62	6,02	3,05	0,993	1,23		
6,5	65	36	4,2	7,2	6,5	2,5	7,41	5,82	48,9	15,05	2,57	9,02	9,42	4,13	1,127	1,32		
8	80	40	4,2	7,4	7,5	2,5	8,82	6,92	90,0	22,50	3,19	13,31	13,93	5,38	1,257	1,41		
10	100	46	4,2	7,6	9,0	3,0	10,79	8,47	175,9	35,17	4,04	20,55	22,68	7,47	1,450	1,56		
12	120	52	4,5	7,8	9,5	3,0	13,09	10,24	307,0	51,17	4,84	29,75	35,12	10,03	1,638	1,70		
14	140	58	4,6	8,1	10,0	3,0	15,41	12,15	495,7	70,81	5,67	40,96	51,76	13,13	1,833	1,86		
16	160	64	4,7	8,4	11,0	3,5	17,85	14,01	755,5	94,43	6,50	54,41	73,17	16,70	2,024	2,02		
18	180	70	4,8	8,7	11,5	3,5	20,40	16,01	1097,9	121,99	7,34	70,05	100,51	20,87	2,219	2,18		
20	200	76	4,9	9,0	12,0	4,0	23,02	18,07	1537,1	153,71	8,17	88,03	134,07	25,54	2,413	2,35		
22	220	82	5,1	9,5	13,0	4,0	26,36	20,69	2134,2	194,02	9,00	111,00	179,05	31,54	2,606	2,52		
24	240	90	5,3	10,0	13,0	4,0	30,19	23,69	2927,0	243,92	9,85	139,08	249,03	40,07	2,872	2,78		
27	270	95	5,8	10,5	13,0	4,5	34,87	27,37	4200,2	311,12	10,97	178,25	316,24	47,43	3,011	2,83		
30	300	100	6,3	11,0	13,0	5,0	39,94	31,35	5837,1	389,14	12,09	224,00	395,57	55,58	3,147	2,88		
	330	105	6,9	11,7	13,0	5,0	46,15	36,14	8021,8	488,17	13,18	281,23	497,02	65,78	3,282	2,94		
36	360	110	7,4	12,6	14,0	6,0	52,90	41,53	10864,5	603,58	14,33	350,05	618,92	77,76	3,420	3,04		
40	400	115	7,9	13,5	15,5	6,0	61,11	47,97	15307,9	765,40	15,83	445,41	770,89	91,80	3,552	3,10		

8240-97

4 —

-	h	b	s	t	R		-	-	-	-						X _q , cm
					F ₁	2				-			Y-Y			
										1, 4	W _{x1} ³	/,	S _{x1} ³	1, 4	W _{CM3} ¹	
12	120	30	3,0	4,8	7	—	6,39	5,02	135,26	22,54	4,60	13,43	5,02	2,24	0,89	0,76
14	140	32	3,2	5,6	7	—	7,57	5,94	212,94	30,42	5,31	18,23	6,55	2,70	0,93	0,78
16	160	35	3,4	5,3	8	—	9,04	7,10	331,96	41,49	6,06	24,84	9,23	3,46	1,01	0,83
18	180	40	3,6	5,6	8	—	10,81	8,49	503,87	55,98	6,83	33,49	14,64	4,10	1,16	0,94
20	200	45	3,8	6,0	9	—	12,89	10,12	748,17	74,82	7,62	44,59	22,37	6,51	1,32	1,06
22	220	50	4,0	6,4	10	—	15,11	11,86	1070,97	97,36	8,42	57,82	32,85	8,61	1,47	1,9
24	240	55	4,2	6,8	10	—	17,41	13,66	1476,39	123,03	9,21	72,90	46,25	11,04	1,63	1,31
27	270	60	4,5	7,3	11	—	20,77	16,30	2218,16	164,31	10,33	97,48	65,10	14,17	1,77	1,40
300	65	4,8	7,8	11	—	—	24,30	19,07	3186,74	212,45	11,45	126,24	89,08	17,84	1,91	1,51

5 —

-	h	b	s	t	R		%	-	-	-						X _q
					F ₁	2				-			Y-Y			
										1, 4	^	i _y >	1, 4	W ₃ ¹	i _y	
8	80	45	5,5	9,0	9,0	1,5	6	11,80	9,26	115,82	28,95	3,13	22,24	7,63	1,38	1,57
14	140	58	6,0	9,5	9,5	4,75	—	18,51	14,53	563,70	80,50	5,52	53,20	13,01	1,70	1,71
14	140	60	8,0	9,5	9,5	5,0	10	21,30	16,72	609,10	87,01	5,35	61,02	14,09	1,69	1,67
16	160	63	6,5	10,0	10,0	5,0	—	21,95	17,53	866,20	108,30	6,28	73,30	16,30	1,83	1,80
16	160	65	8,5	10,0	10,0	5,0	—	25,15	19,74	934,50	116,80	6,10	83,40	17,55	1,82	1,75
18	180	68	7,0	10,5	10,5	5,3	—	25,70	20,20	1272,00	141,00	7,04	98,50	20,10	1,96	1,88
18	180	70	9,0	10,5	10,5	5,3	—	29,30	23,00	1370,00	152,00	6,84	111,00	21,30	1,95	1,84
18 6	180	100	8,0	10,5	10,5	5,0	6	34,04	26,72	1791,01	199,00	7,25	305,48	43,58	3,00	2,99
20	200	73	7,0	11,0	11,0	5,5	10	28,83	22,63	1780,37	178,04	7,86	128,04	24,19	2,11	2,02
20	200	75	9,0	11,0	11,0	5,5	10	32,83	25,77	1913,71	191,37	7,64	143,63	25,88	2,09	1,95
20	200	100	8,0	11,0	11,0	5,5	6	36,58	28,71	2360,88	236,09	8,03	327,23	46,30	2,99	2,93
24	240	85	9,5	14,0	14,0	7,0	—	44,46	34,90	3841,35	320,11	9,29	268,89	43,70	2,46	2,35
26	260	65	10,0	16,0	15,0	3,0	—	44,09	34,61	4088,00	314,50	9,63	1115,60	171,60	5,03	3,91
26	260	90	10,0	15,0	15,0	7,5	8	50,60	39,72	5130,83	394,68	10,07	343,15	52,62	2,60	2,48
	300	85	7,5	13,5	13,5	7,0	10	43,88	34,44	6045,43	403,03	11,74	260,74	41,41	2,44	2,20
	300	87	9,5	13,5	13,5	7,0	10	49,88	39,15	6495,43	433,03	11,41	288,78	43,93	2,41	2,13
30 6	300	89	11,5	13,5	13,5	7,0	10	55,88	43,86	6945,43	463,03	11,15	315,35	46,29	2,38	2,09

2.3.2
 1 2 1—5,
 2.4
 3 6.
 2.4.1 4% 10%.
 8% h < 300 5% h > 300
 2.5 20 2,5
 20—3,5
 2.6 2 12
 12 :

- ;
 - ;
 - ;
 - ;

5% ;
 5% ;

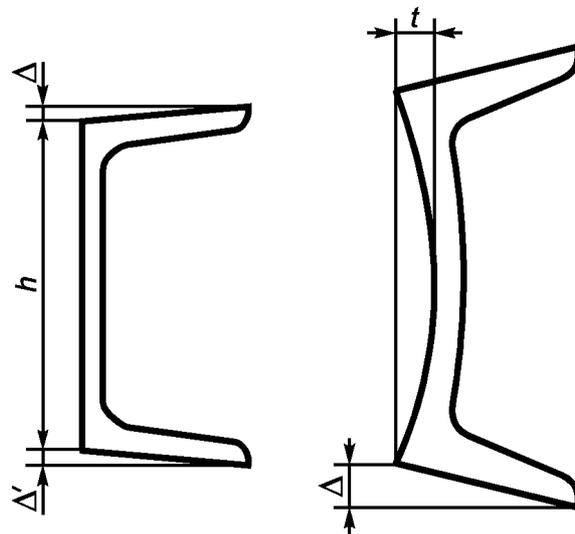


Рисунок 3

h	80 . 80 » 200 » » 200 » 400 »	$\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
b	40 . 40 » 89 » » 89	$\pm 1,5$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$
t	10 . 10 » 11 » » 11	-0,5 -0,8 -1,0
s	5,1 . 5,1 » 6,0 » » 6,0	$\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,7$
,	95 . 95	1,0 0,015*
/ h -	100 . 100 » 200 » » 200 » 400 »	0,5 1,0 1,5
1 2 3	0,15,s. /	3.

8240-97

2.7

:

» » .8 — +40 ; 100 ,
 + [40 + 5(1 — 8)] ,
 / — 2.8

2.9

0,2% ;

2.10

— 0,15% .
 +4% +6%

1—5.

0,5

2.11

500

669-423.2:338.33:006.354

77:140.70

22

29 2500

02354 14.07.2000.

03.10.2002. . . . 0,93. .- . . 0,70. 215 .
 7685. . 843.

, 107076 , , 14.
 http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

— .“ 080102 ”, 103062 , ., 6.

к ГОСТ 8240–97 Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2. Рисунок 1		
рисунок 2		

2.3.	-		
!	^.		
8		23,30	13,30
≠	2.		
8		3,31	5,31
5.			
/.			
Швеллера 20		1115,60	115,60
			1-3
3.	-		/
2.7		2 8	+40 -
		+40 ;	2 8 ;
		» » .8 —	+[40+5(/-8)] ,
		+[40+5 (/ -8)] ,	не более 100 мм
		100	
		(12 2004 .)	

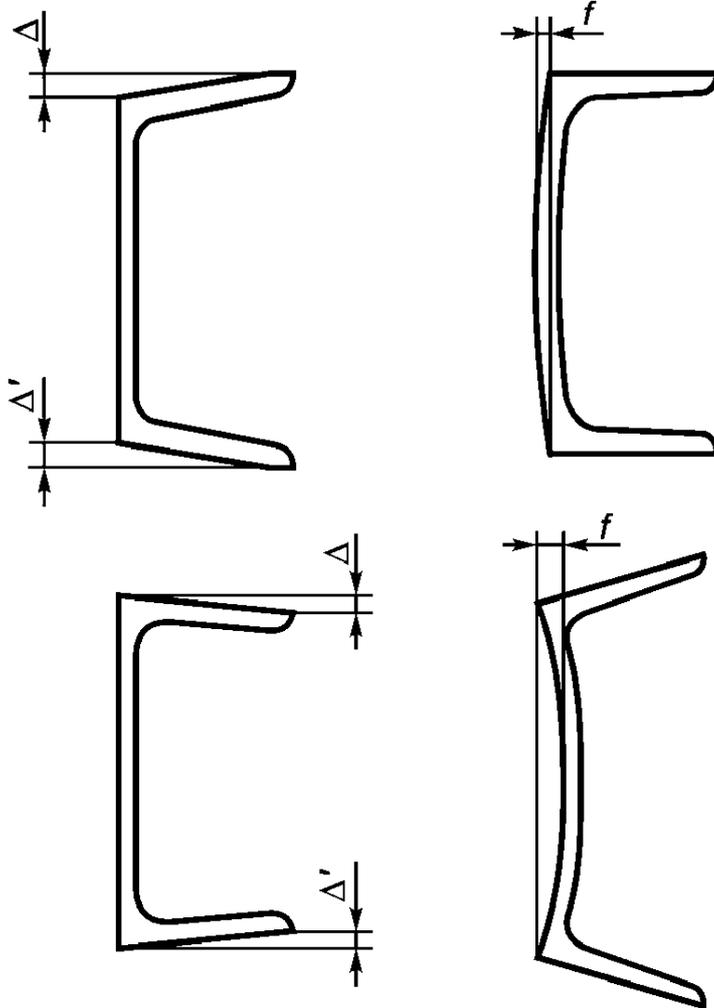
(33 06.06.2008)
5788

UZ, UA [-2 MK (3166) 004] : AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ,

2.4
«2.4

1—3 6 7».

3



3

*
2012 09 01.

6:
 « b , »;
 3. « »;
 — 4:
 «4 « », « », « » /
 h 0,25 ,
 5,1; 5,3; 5,4; 5,6 5,8 ».
 2.4 — 2.4.2:
 «2.4.2
 ,
 7».
 7:
 7 —

- ('), - , - b : 95 . . 95	0,9 0,01	1,0 0,015	1,2 0,025

— (') ,
 3.

(2 2012 .)